

IT Forum online 2021

cimdata software GmbH

Industrie 4.0

Prozessablauf mit Automatismen

Walter Köpplinger

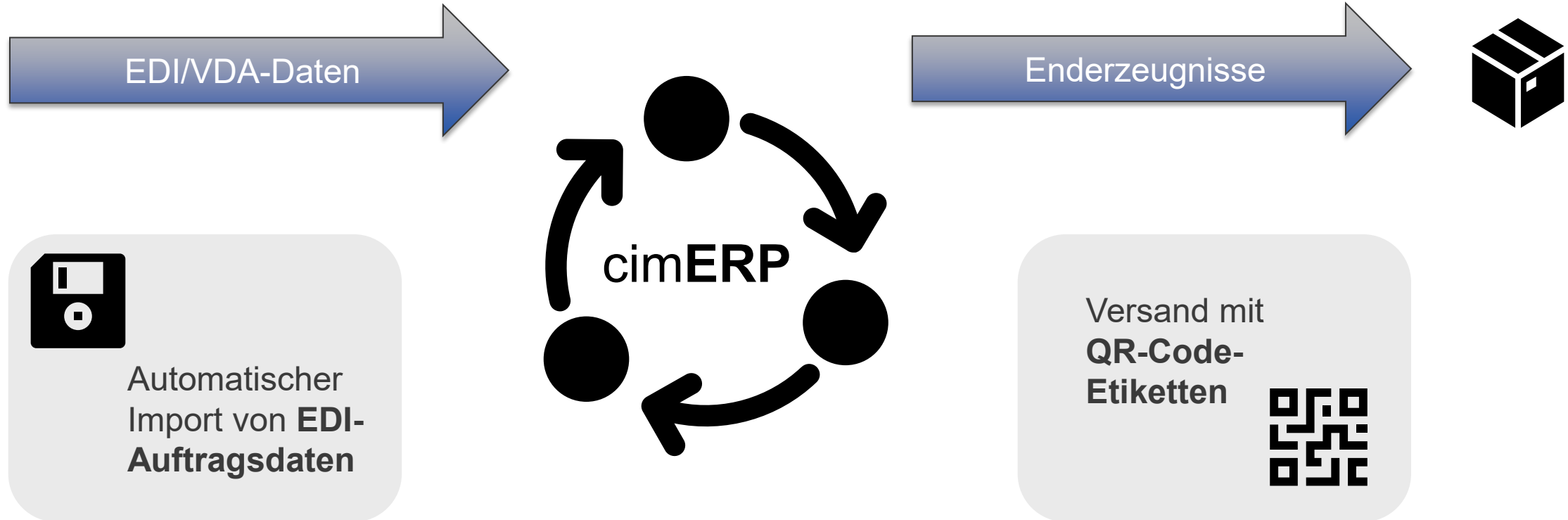
Prokurist / Bereichsleiter Standardentwicklung

Agenda

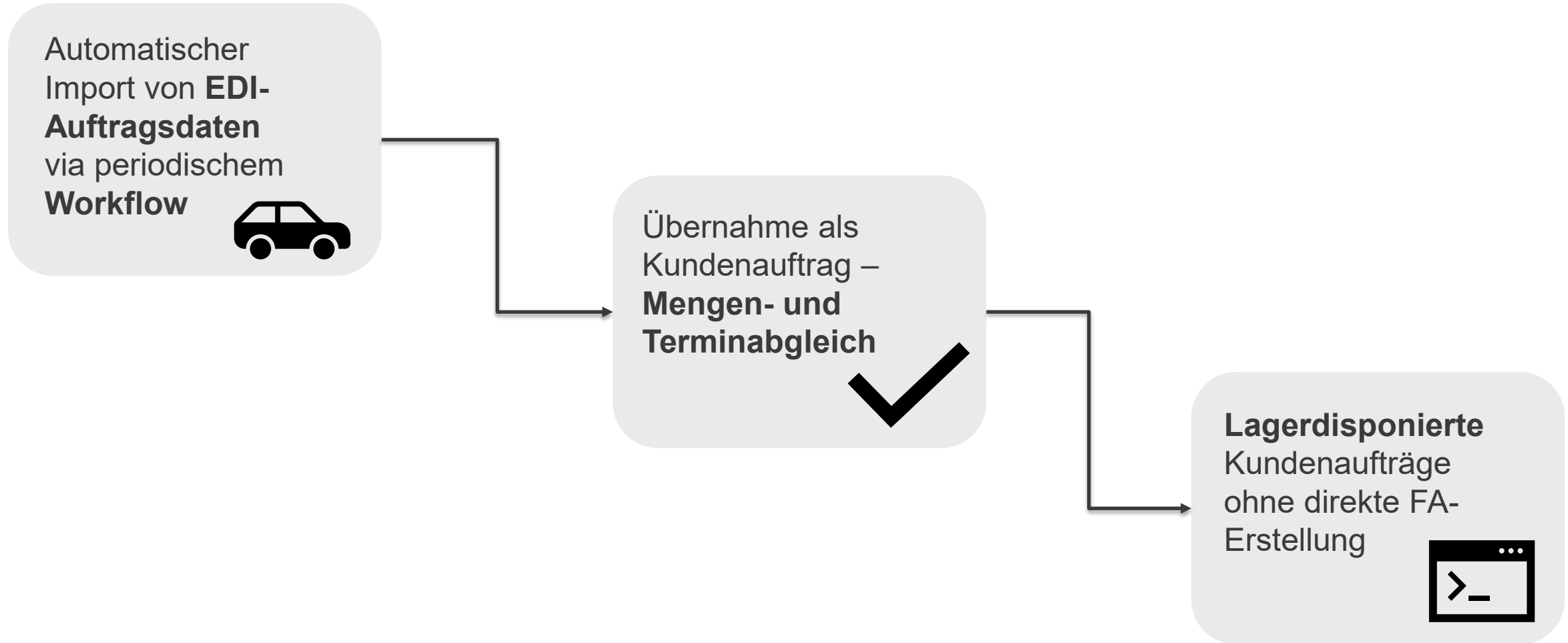
Vorstellung eines kundenspezifischen
Prozessablaufs mit Automatismen
als Regelkreis zur Steuerung und Planung
der Produktion

- › **Prinzipieller Regelkreis**
- › **Vorstellung der Automatismen**
- › **Einbindung mobiler Anwendungen**
- › **Vorteile**

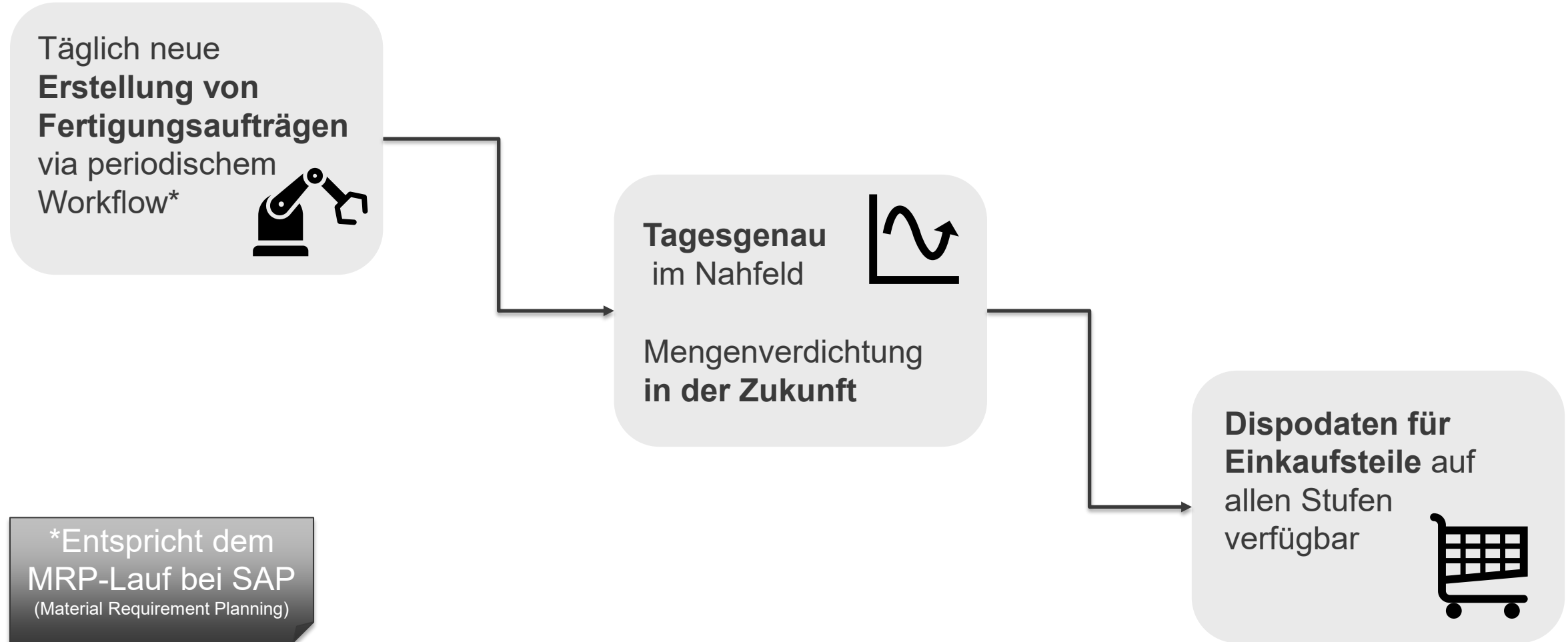
Produktionssteuerung mit Regelkreis



Step 1: EDI/VDA-Import



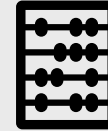
Step 2: automatische FA-Erstellung



Step 3: Mindestbestandberechnung

Wöchentlich neue
Berechnung der
Mindestbestände
cd2012
via period. Workflow

Einberechnung der
zukünftigen
Dispobedarfe zur
genaueren
Analyse



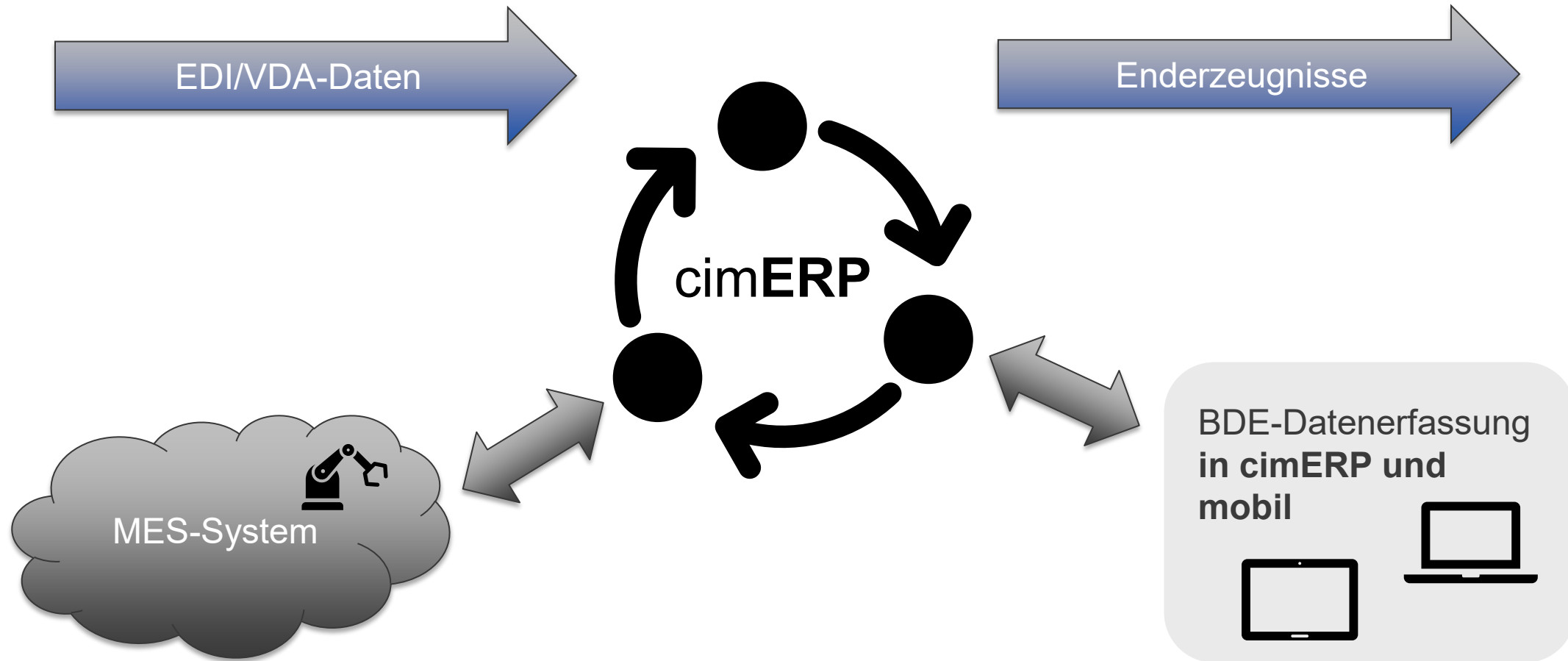
cd2012 Neuberechnung Mindest-/Meldebestand - cd-dev-srv2::betrieb01 - 07...

Datei Bearbeiten Extras Hilfe

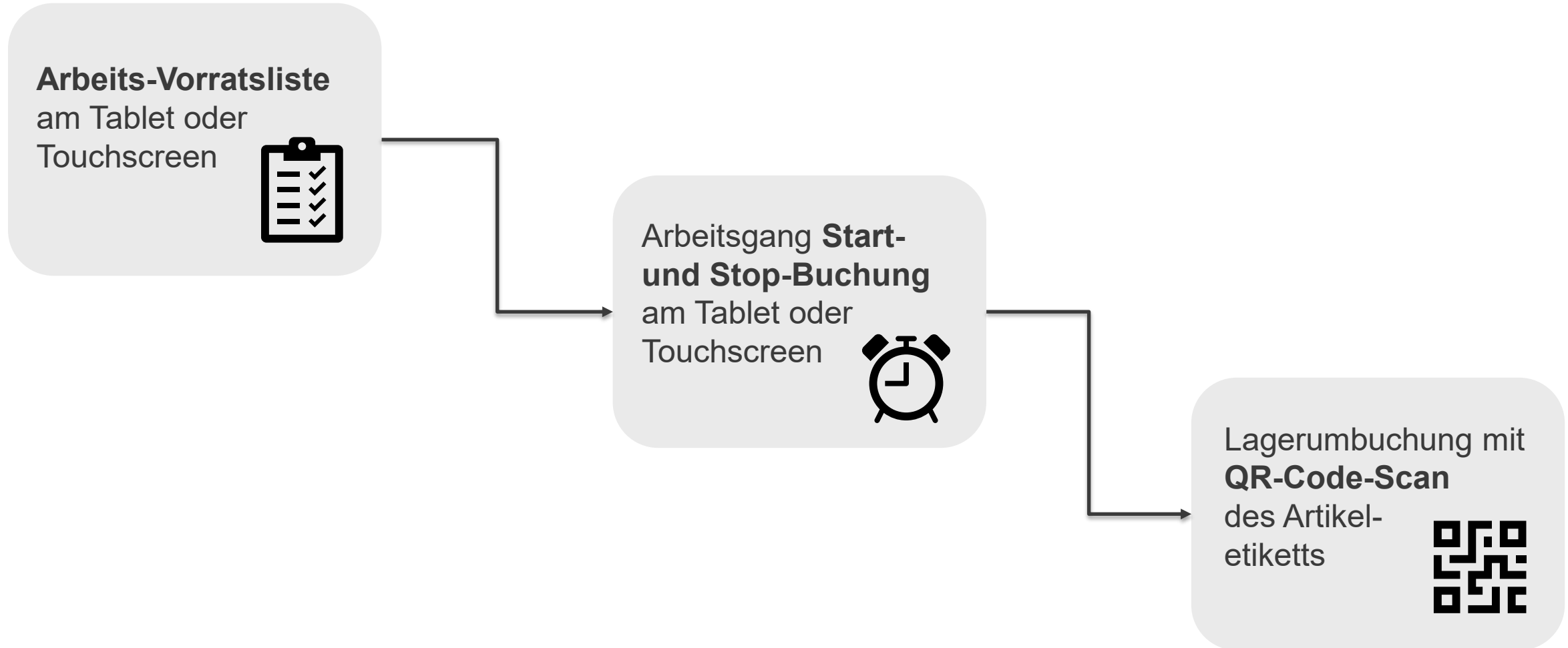
Berechnung	<input checked="" type="radio"/> Mindestbestand <input type="radio"/> Meldebestand	Test-/ Echtlauf	<input type="radio"/> Testlauf <input checked="" type="radio"/> Echtlauf
Berechnungs- zeitraum	<input type="radio"/> lfd. Jahr <input type="radio"/> lfd. Jahr und Vorjahr <input checked="" type="radio"/> variabler Zeitraum	Die Berechnung erfolgt nur für L- und V-disponierte Artikel!	
Zu-/Abschlag	0,00 %	Anzahl Monate	3
Berücksichtigung Soll-Reichweite	0 = nein	Rundung auf	Transportmenge vor Losgröße
		Anzahl Monate in die Zukunft	3

**Optimale FA-
Erstellung** auf Basis
von Losgrößen und
Mindestbeständen

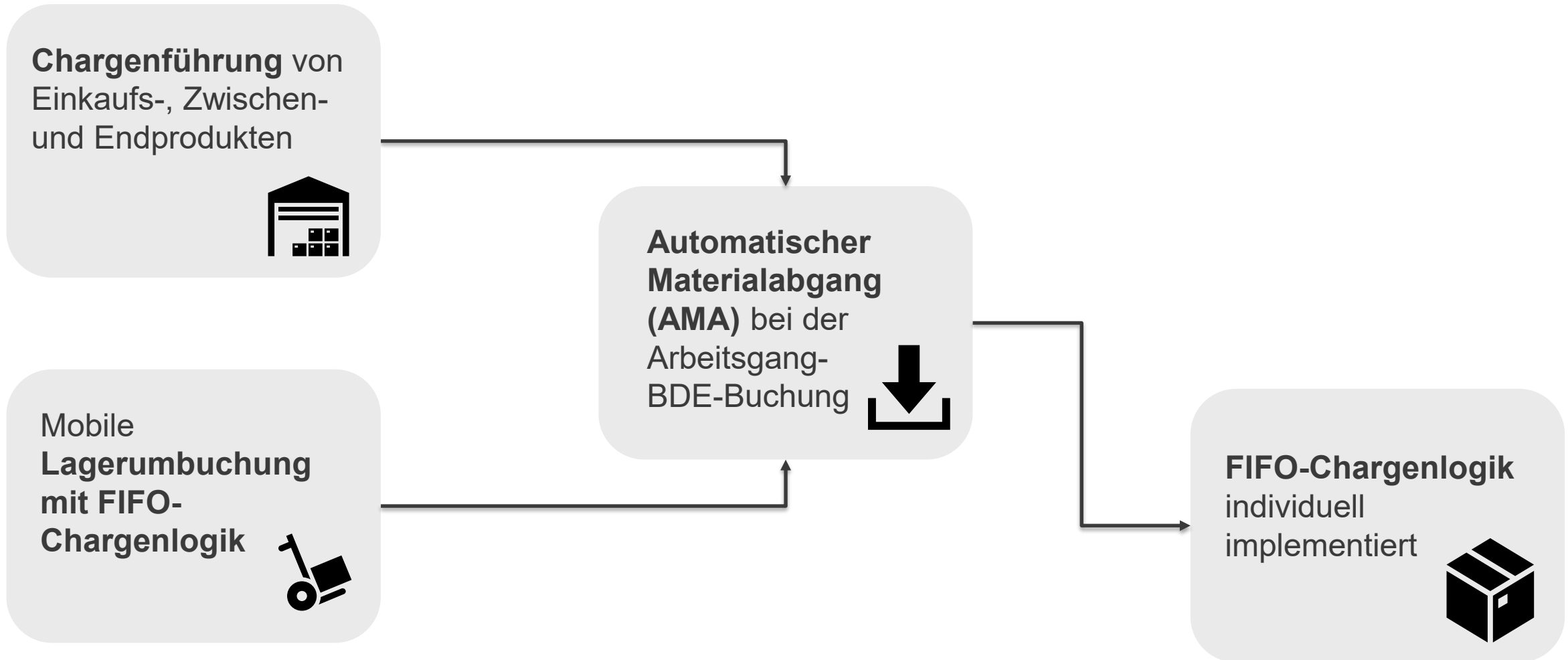
Step 4: Anbindung MES und BDE



Step 5: mobile Anwendungen



Step 6: FIFO-Chargenlogik für AMAs



Step 7: Überwachung FA-Überhang

cd4053 Anzeigen Fertigungsüberhang - cimERP - 07.11.2021

Suche

Fertigungsüberhang nach Artikeln (FA-Pos.)

von Zentrallager bis Zentrallager

Lager

Artikel

Suchbegriff

Disponent

Produktgruppe

Teilgruppe 1

Teilgruppe 2

oder

Kunde FA

Simulationsaufträge Nein

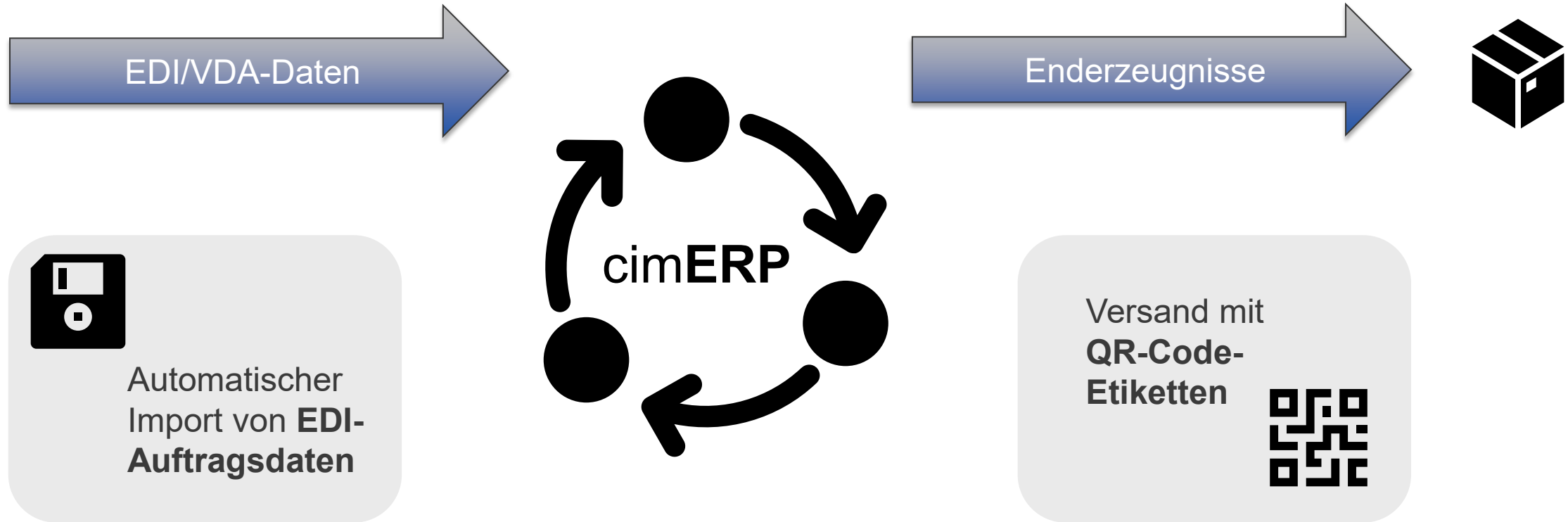
Artikel-Nr.	Var.1	Bezeichnung 1	Menge Überhang	Fertigungsmenge	Bedarfsmenge	Lagerbestand
EP1		Endprodukt	2.855,000	3.142,000	1.880,000	+ 1.716,000
015000	A00056	Schollencracker	20,000	20,000		
uw001		Uhrwerk	14,000	14,000		
015000	A00047	Schollencracker	10,000	2,000	1,000	+ 9,000
015000	A00057	Schollencracker	10,000	10,000		
EPSC3		Schollencracker 3m	1,000	1,000		
015000	A00050	Schollencracker	1,000			+ 1,000

7 Records

Überwachung
Überhangsmengen
von FAs in Produktion

Reduktion der
Fertigungsmengen,
Vermeidung von
Überproduktion

Produktionssteuerung mit Regelkreis



Vorteile Prozessablauf mit Automatismen



**Vereinfachte Verarbeitung
von Massendaten**

**Minimierter manueller
Aufwand**

**Optimale Auslastung der
Lagerkapazitäten**

**Stabile Planung durch
Losgrößen-Produktion**

**Chargenrückverfolgung
trotz automatischer
Buchungen**

**Fehlervermeidung
durch Automatismen,
schnelle Anpassung an
Veränderungen**



Vielen Dank!
Fragen?





Kontakt

Walter Köpplinger

walter.koepplinger@aptean.com
www.cimdata-sw.de

